



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.

třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín

ZÁVĚREČNÝ PROTOKOL

č.j. : 783502161/2018

Žadatel : **Vladimír Odložil**

Adresa : **Lhotsko 80, CZ- 763 12 Vizovice**

Výrobek : **SEFAB Interier – vnitřní akrylátová barva**

Výrobce : **Vladimír Odložil
Lhotsko 80, CZ- 763 12 Vizovice**

Certifikaci provedl : **Ing. František Pavelka**

Datum vydání závěrečného protokolu : 24. 7. 2018




RNDr. Radomír Čevelík
představitel autorizované osoby



1. Specifikace výrobku

SEFAB Interier je určen speciálně na sádkarton, vápenné nebo vápenocementové vnitřní omítky, beton, cementotřískové desky a panely z lehčených materiálů. Vápenné a frontonové starší nátěry je nutno před aplikací řádně odstranit, popřípadě omýt a zpevnit penetračním nátěrem Sokrat 2802 ředěným vodou v poměru 1 díl Sokratu 2802 na 5 dílů vody. Sádkartonové desky je vhodné předem napeňovat. Pokud je vápenných nebo frontonových nátěrů více vrstev (tři i více), je nutno tyto vrstvy odstranit. Sefab Interier se úspěšně aplikuje jako podkladní vrstva pod tapety COLORTAP (www.colortap.cz) - doporučeno výrobcem těchto tapet.

SEFAB Interier se vyrábí ve dvou variantách - v bílém a barevném provedení. Tónuje se podle všech dostupných vzorníků barev Sefab, NCS, resp. podle předlohy dodané zákazníkem. Výrobek je ekologicky šetrný a ředí se vodou.

SEFAB Interier je jednosložková disperzní akrylátová barva, obsahující plnivo jemné zrnitosti, anorganické pigmenty, protiplísňové a dispergační prostředky a další prostředky vhodné upravující vlastnosti hmoty.

2. Posouzení shody se základními požadavky Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a Nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

2. 1 Postup posouzení shody

Přihlášený výrobek fasádní barva SEFAB Interier je certifikován na základě § 5 Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a Nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (příloha 2, poř. č. 5. 14).

Byla prověřována shoda vlastností se základními požadavky uvedeného nařízení vlády konkretizovanými ve Stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-888/2018.

2. 2 Ukazatelé konkretizující základní požadavky

Shoda vlastností SEFAB Interier s požadavky byla posuzována na následujících ukazatelích:

- Přídržnost k podkladu dle ČSN 73 2577
- Prostup vodních par dle ČSN EN ISO 7783
- Otěr za mokra dle ČSN 73 2582
- Zdravotní a hygienická nezávadnost dle Zákona č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví

Vedle splnění uvedených ukazatelů se požaduje předložení bezpečnostního listu a instrukcí k použití výrobku.

2. 3 Místo a rozsah odběru vzorků

Vzorek SEFAB Interier byl odebrán v množství 1,5 kg a zaevidován pod číslem 783502161/1 a dodán do zkušební laboratoře.



2. 4 Místo provedení zkoušek

Zkoušky byly provedeny ve zkušební laboratoři ITC, a.s. Zlín.

2. 5 Výsledky zkoušek

Výsledky zkoušek jsou společně s požadavky specifikovanými ve Stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-888/2018 uvedeny v tabulce I.

Žadatel předložil bezpečnostní list uvádějící možná rizika při používání výrobku.

Tab. I : Požadavky pro hodnocení SEFAB Interior a výsledky zkoušek:

Technická charakteristika	Jednotka	Požadovaná/deklarovaná hodnota	Stanovená hodnota
Přidržnost k betonu k pórobetonu	MPa MPa	min. 0,2 min. 0,2 nebo utržení v podkladu	1,42 0,21 v podkladu
Prostup vodních par Ekvivalentní difúzní tloušťka	m	max. 0,14 ♥	0,05
Otěr za mokra na betonu na porobetonu	s s	min. 75 min. 75	93 90
Zdravotní a hygienická nezávadnost	-	nezávadnost	nezávadnost

Pozn.: ♥ dle deklarace žadatele

Zkoušeno na nátěrovém systému : 1x Sokrat 2802, ředění vodou 1:5 + 2x SEFAB Interior

2. 6 Posouzení shody výrobku

Certifikovaný výrobek SEFAB Interior se ve sledovaných ukazatelích shoduje s požadavky Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a Nařízení vlády č. 215/2016 Sb., konkretizovanými ve Stavebním technickém osvědčení STO - AO 224 - 888/2018.

3. Posouzení systému řízení výroby

Posouzení systému řízení výroby bylo provedeno v následujícím rozsahu :

- kontrola surovin
- kontrola výrobních procesů
- kontrola zkoušení hotových výrobků
- kontrola zkušebního a kalibračního plánu
- stav výrobně technické dokumentace k výrobku



Výsledky prověrky jsou shrnuty ve zprávě č. 783502161 o počáteční prověrce systému řízení výroby v místě výroby ze dne 3.5.2018.

Na základě prověrky je možno konstatovat, že výrobcem je zajištěno řádné fungování systému řízení výroby certifikovaného výrobku.

4. Dohled

Jednou za rok bude proveden dohled nad systémem řízení výroby a namátková kontrola výrobku z následujících vlastností:

- Přídržnost k podkladu
- Prostup vodních par
- Otěr za mokra
- Zdravotní a hygienická nezávadnost

5. Závěr

U vzorku výrobku byla zjištěna shoda jeho vlastností se základními požadavky Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a Nařízení vlády č. 215/2016 Sb., specifikovanými ve Stavebním technickém osvědčení STO - AO 224 – 888/2018.

Systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobek uváděný na trh odpovídal technické specifikaci.

Výrobek splňuje požadavky pro vydání certifikátu autorizovanou osobou.

6. Seznam podkladů pro vypracování závěrečného protokolu

- Žádost o posouzení shody č.783502161
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění Nařízení vlády č.312/2005 Sb. a Nařízení vlády č.215/2016 Sb.
- Odborná expertiza SZÚ Praha č.j. CZŽP12-733/96 Ex. 961959 ze dne 12.3.1996
- Certifikát č. 08 0389 V/AO, vydal ITC, a.s. Zlín dne 18.6.2008
- Stavební technické osvědčení STO - AO 224 - 888/2018, vydal ITC, a.s. Zlín dne 23.7.2016
- Zkušební protokol č.j. 783502161/01, vydal ITC, a.s. Zlín dne 11.6.2018
- Zpráva č. 783502161 o počáteční prověrce systému řízení výroby, vydal ITC, a.s. Zlín dne 3.5.2018
- Technické podmínky
- Bezpečnostní list
- Technický list



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224
Institut pro testování a certifikaci, a. s., tř. T. Bati 299, Louky,
763 02 Zlín, Česká republika
Rozhodnutí o autorizaci č. 2/2014 ze dne 10. března 2014

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 18 0328 V/AO

V souladu s ustanovením §5, odst. 2, nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a Nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (NV 163), Autorizovaná osoba č. 224 potvrzuje, že u stavebního výrobku

SEFAB Interier – vnitřní akrylátová barva

uváděného na trh společností

Vladimír Odložil

Lhotsko 80, CZ- 763 12 Vizovice, Česká republika

DIČ: CZ6501291478

z místa výroby

Vladimír Odložil

Lhotsko 80, CZ- 763 12 Vizovice, Česká republika

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedený výrobek splňuje základní požadavky nařízení vlády, konkretizované ve stavebním technickém osvědčení č. **STO – AO 224 – 888/2018**.

Autorizovaná osoba č. 224 zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle §4, odst. 3, NV 163.

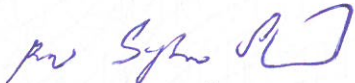
Certifikát byl vydán na základě Závěrečného protokolu č. **783502161/2018** ze dne 24. 7. 2018, který obsahuje závěry zjišťování a ověřování, výsledky zkoušek a základní popis výrobku, nezbytný pro jeho identifikaci.

Tento Certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v technických předpisech nebo stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba č. 224 provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebírá vzorky výrobků, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají stavebnímu technickému osvědčení podle ustanovení §5, odst. 4, výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba č. 224 zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Vydáno ve Zlíně, 24-07-2018




RNDr. Radomír Čevelík
představitel Autorizované osoby č. 224



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224
Institut pro testování a certifikaci, a. s., Zlín, Česká republika

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. STO – AO 224 – 888/2018

vydané v souladu § 2 a § 3 Nařízení vlády České republiky č. 163/2002 Sb.,
ve znění Nařízení vlády ČR č. 312/2005 Sb. a Nařízení vlády ČR č. 215/2016 Sb.,

vymezuje technické vlastnosti výrobku

SEFAB Interier – vnitřní akrylátová barva

uváděného na trh fyzickou osobou

Vladimír Odložil

Lhotsko 80, CZ- 763 12 Vizovice, Česká republika
IČ: 66600847
DIČ: CZ6501291478

z místa výroby

Vladimír Odložil ,

Lhotsko 74, 763 12 Vizovice, Česká republika

ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určeným úlohám výrobku ve stavbě.

Počet stran: 7

Místo a datum vydání: Zlín, 23.7.2018

Platnost osvědčení do: 31.7.2021




RNDr. Radomír Čevelík
představitel autorizované osoby

1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti výrobce o součinnost při posouzení shody jeho stavebního výrobku podle Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů (dále jen „NV 163“) vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska určeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úrovně a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a určuje rozsah použití výrobku ve stavbě.

2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 2/2014 ze dne 10.3.2014. Identifikační data AO 224 jsou následující:

Institut pro testování a certifikaci, a.s.
Třída Tomáše Bati 299,
763 02 Zlín
Česká republika
IČ: 47910381
DIČ: CZ47910381
telefon 577 601 612, fax 577 104 855, e-mail director@itczlin.cz

3. Identifikace žadatele a výrobce

3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala fyzická osoba *Vladimír Odložil*

Identifikační data žadatele jsou následující:

Vladimír Odložil,
Lhotsko 80,
CZ-763 12 Vizovice,
Česká republika
IČ: 66600847
DIČ: CZ6501291478
tel./fax: +420 577 452 143, e-mail: coris@avonet.cz.

3.2. Identifikace výrobce

Adresa výrobce:

Vladimír Odložil,
Lhotsko 80,
CZ-763 12 Vizovice, Česká republika



4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

4.1. Identifikace a popis výrobku

SEFAB Interier je jednosložková disperzní akrylátová barva, obsahující plnivo jemné zrnitosti, anorganické pigmenty, protiplísňové a dispergační prostředky a další prostředky vhodně upravující vlastnosti hmoty.

4.2. Značení na výrobku

Výrobky jsou označovány na spotřebitelském obalu výrobku - jsou uvedeny údaje, zahrnující úplný název výrobku, obchodní jméno výrobce (žadatele).

4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

SEFAB Interier je určen speciálně na sádkarton, vápenné nebo vápenocementové vnitřní omítky, beton, cementotřískové desky a panely z lehčených materiálů. Vápenné a frontonové starší nátěry je nutno před aplikací řádně odstranit, popřípadě omýt a zpevnit penetračním nátěrem Sokrat 2802 ředěným vodou v poměru 1 díl Sokratu 2802 na 5 dílů vody. Sádkartonové desky je vhodné předem napenetrovat. Pokud je vápenných nebo frontonových nátěrů více vrstev (tři i více), je nutno tyto vrstvy odstranit. Sefab Interier se úspěšně aplikuje jako podkladní vrstva pod tapety COLORTAP (www.colortap.cz) - doporučeno výrobcem těchto tapet.

SEFAB Interier se vyrábí ve dvou variantách - v bílém a barevném provedení. Tónuje se podle všech dostupných vzorníků barev Sefab, NCS, resp. podle předlohy dodané zákazníkem. Výrobek je ekologicky šetrný a ředí se vodou.

4.4. Omezení použití výrobku

Výrobek není určen pro přímý styk s potravinami, pokrmy a pitnou vodou. Je určen pro použití v interiéru.

5. Podklady předložené žadatelem

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- Technické podmínky
- Etiketou výrobku
- Technický list a bezpečnostní list
- Odbornou expertizu SZÚ Praha č.j. CZŽP12-733/96 Ex. 961959 ze dne 12.3.1996

6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- ČSN 73 2577 Zkouška přídržnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí k podkladu
- ČSN EN ISO 7783 Nátěrové hmoty - Stanovení propustnosti pro vodní páru – Misková metoda
- ČSN 73 2582 Zkouška otěruvzdornosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí
- Zákon č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 350/2011 o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon), ve znění pozdějších předpisů

- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 477/2001 Sb. o obalech, ve znění pozdějších předpisů

7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163

7.1. Zatřídění výrobku dle NV 163 ve znění NV 312 a NV 215

SEFAB Interier je stanoveným stavebním výrobkem. V rámci přílohy 2 NV 163 spadá do skupiny č. 5.14.

7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 5, podskupiny 14 stanoví příloha 2 NV 163 postup posuzování shody podle § 5 (certifikace).

7.3. Aplikované technické návody

Pro danou skupinu výrobků byl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován Technický návod 05_14_01, který se stal východiskem pro vymezení rozsahu sledovaných vlastností a metod pro jejich zjišťování.

7.4. Odchytky od technického návodu

Technický návod jmenovaný v čl. 7.3. tohoto STO byl při jeho tvorbě pro daný typ výrobku aplikován. S ohledem na deklaraci použití výrobku byla deklarována přídržnost k podkladu, prostup vodních par, otěruvzdornost a zdravotní a hygienická nezávadnost. Není deklarován přímý styk s pitnou vodou a potravinami.

8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky č.1 :

Tabulka č. 1: Vymezení technických vlastností a určení zkušebních postupů

Č.	Název technické vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Požadovaná hodnota:
				C	D	
1	Přídržnost k podkladu	ČSN 73 2577	vzorek výrobku	1	1	min. 0,20 MPa
2	Prostup vodních par Ekvivalentní difúzní tloušťka	ČSN EN ISO 7783	vzorek výrobku	1	1	max. 0,14 m (D)
3	Otěr za mokra	ČSN 73 2582	vzorek výrobku	1	1	min. 75 s
4	Zdravotní a hygienická nezávadnost	Hygienické předpisy Metodika SZÚ	vzorek výrobku	1	1	nezávadnost

Pozn. : (D) deklarováno žadatelem

8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných technických vlastností a nezbytný počet vzorků pro certifikaci (C) a dohled nad systémem řízení výroby a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků (D).

8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v článcích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na spotřebitelské, skupinové a přepravní obaly výrobku se vztahují požadavky zákona č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů.

Na výrobek se dále vztahuje zákon 356/2003 Sb. o chemických látkách a chemických přípravcích ve znění prováděcí vyhlášky Ministerstva životního prostředí 221/2004 Sb. kterou se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva , jejichž užití není vyhláškou omezeno.

9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163 ve znění NV 312 a NV 215 a jsou pro výrobce vybraných stavebních výrobků závazné.

9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SRV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky. Minimální rozsah požadavků na zajištění SRV výrobcem je uveden v následující tabulce č. 2:

Tabulka č. 2: Minimální rozsah požadavků na zajištění SRV výrobcem

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.

6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.
7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách.
8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
9	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
10	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
11	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
12	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

9.2. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

9.2.1. Postup podle § 5 NV 163 – Certifikace

Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SŘV má výrobce, v případě distribuce stavebních výrobků je za kontrolu distribuovaných výrobků zodpovědný distributor.

Výrobce provádí vlastními prostředky nebo zajistí u akreditované zkušební laboratoře v rámci výstupní kontroly provedení zkoušek alespoň v následujícím rozsahu:

Vzhled	každá šarže
Obsah netěkavých látek	každá šarže
Hustota – objemová hmotnost	každá šarže
Kryvost	každá šarže
Barevný odstín	každá šarže
Mikrobiální znečištění	namátkově

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky.

Distributor má s dodavatelem uzavřen smluvní vztah, zaručující pouze dodávky výrobků splňujících požadavky podle tabulky č. 1 tohoto STO.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SŘV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u žadatele a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost distribuovat výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobcí nebo žadateli.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k proverzení všech prvků SŘV uvedených v kapitolách 9.1. a 9.2.

Během dohledu prováděného v rámci postupu posouzení shody podle § 5 odebírá pracovník autorizované osoby u výrobce nebo žadatele vzorky v počtu uvedeném ve sloupci „D“ tabulky z kapitoly 8.1. za účelem kontroly dodržení stanovených

požadavků zkouškami provedenými laboratoří autorizované osoby alespoň v následujícím rozsahu:

Přídržnost k podkladu
Prostup vodních par
Otěruvzdornost
Zdravotní a hygienická nezávadnost

10. Ověřovací zkoušky

Výsledky ověřovacích zkoušek AO 224 jsou uvedeny ve zkušebním protokolu č.j. 783502161/01.

Zpracoval: Ing. František Pavelka

